

میزان اسانس گلاب‌های تولیدی و عرضه شده، شهرستان کاشان در بهار ۱۳۸۴

ذات... عاصمی^۱، حسین شاکری^۲، قاسم خواجه منصوری^۳، محمدعلی دولتی^۴، احمد حسینی^۵

خلاصه

سابقه و هدف: با توجه به استفاده از گلاب در درمان دردهای روماتیسمی، قلبی و همچنین در پخت انواع شیرینی‌ها و تهیه بستنی‌ها، اطلاع از میزان اسانس گلاب‌های تولید شده از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است. این پژوهش به منظور بررسی میزان اسانس گلاب‌های تولیدی و عرضه شده در شهرستان کاشان در بهار ۱۳۸۴ انجام گردید.

مواد و روش‌ها: پژوهش با طراحی مطالعه توصیفی بر روی ۳۹۸ نمونه گلاب از کارگاه‌های گلاب‌گیری، کارخانه‌های صنعتی تولید گلاب و مرکز عرضه گلاب در سطح منطقه کاشان در بهار سال ۱۳۸۴ انجام گرفت که پس از مراجعت به کارگاه‌ها، کارخانه‌ها و مرکز عرضه، گلاب‌ها نمونه‌برداری شده و به آزمایشگاه انتقال یافت. سپس آزمایش شیمیایی (تعیین میزان اسانس) با روش پتان انجمام شد. حداقل اسانس مورد قبول ۱۲ میلی‌گرم در ۱۰۰ میلی‌لیتر است. با توجه به استانداردهای ملی غذایی، گلاب از نظر میزان اسانس به سه دسته سبک (۰/۱-۱/۹۹)، متوسط (۱۲-۳۵) و سنگین (بیشتر از ۳۵) تقسیم‌بندی می‌شوند. نتایج حاصل با استفاده از آزمون t موردنالیز آماری قرار گرفت.

نتایج: وضعیت اسانس گلاب تولید شده در کارگاه‌های گلاب‌گیری و سطح عرضه شناخت می‌دهد که میزان اسانس ۷۶/۷ درصد گلاب‌های کارگاه‌ها و ۲۷/۵ درصد گلاب‌های مرکز عرضه بیشتر از ۱۲ mg/۱۰۰ cc بوده است و نتایج در هر دو مرکز مربوطه بین گلاب‌هایی که میزان اسانس شان بیشتر و کمتر از ۱۲ بود، از نظر آماری معنی‌دار می‌باشد ($p < 0.001$). همچنین میزان اسانس ۵۸/۳ درصد گلاب‌های کارخانه‌ها بیشتر از ۱۲ mg/۱۰۰ cc بوده است.

نتیجه‌گیری: میزان اسانس نمونه‌های کارگاه‌های گلاب‌گیری و کارخانه‌ها قابل قبول بود در حالی که میزان اسانس در بیشتر نمونه‌های مرکز عرضه پایین بوده است. با توجه به میزان پایین اسانس در بسیاری از نمونه‌ها برنامه ریزی مداوم و ارائه راه کارهای کاربردی جهت بهبود کیفیت گلاب توسط سیاست‌گزاران و مسوولین بهداشتی شهرستان را طلب می‌کند.

واژگان کلیدی:

اسانس، گلاب، کاشان

۱- کارشناس ارشد تغذیه معاونت غذا و دارو دانشگاه علوم پزشکی کاشان.

۲- کارشناس ارشد شیمی معاونت غذا و دارو دانشگاه علوم پزشکی کاشان.

۳- کارشناس صنایع غذایی معاونت غذا و دارو دانشگاه علوم پزشکی کاشان.

۴- دکترای علوم آزمایشگاهی معاونت غذا و دارو دانشگاه علوم پزشکی کاشان.

۵- دکترای علوم عمومی معاونت غذا و دارو دانشگاه علوم پزشکی کاشان.

* نویسنده مسؤول: ذات... عاصمی.

آدرس: کاشان، خیابان شهید بهشتی، بن بست آزادی ۲۵، ساختمان نگار عصر، معاونت غذا و دارو.

پست الکترونیک: asemi_z@yahoo.com

تلفن: ۰۹۱۳۳۶۱ ۵۴۴۶

دورنويis: ۰۳۶۱ ۴۴۶۳۳۷۷

تاریخ دریافت: ۸۴/۵/۱۸

تاریخ پذیرش نهایی: ۸۵/۸/۱

مقدمه

گلاب از فرآورده‌های اصلی گل محمدی و از محصولات سنتی با قدمت طولانی در منطقه کاشان بوده که آوازه جهانی نیز دارد. گلاب علاوه بر مصارف صنعتی، به صورت خوراکی نیز مصرف می‌گردد. ارزش این فرآورده به میزان اسانس و طبیعی بودن آن بستگی دارد [۱]. گلاب محتوى روغن‌های اسانسی

عرضه گلاب (از هر مرکز عرضه ۲ نمونه) انتخاب شده است. این بررسی با هماهنگی و همکاری اداره نظارت بر مواد غذایی، آزمایشگاه مواد غذایی، معاونت بهداشتی - بهداشت محیط، اداره بازارگانی و سازمان رفاهی - تغییری شهرستان انجام شد. در ابتدا کارشناسان مواد غذایی در خصوص چگونگی و نحوه نمونه برداری مطابق با استاندارد ملی آموزش‌های لازم را دیدند و در فصل گلاب‌گیری ۵ گروه کاری به مراکز گلاب‌گیری و عرضه مراجعه نموده و پس از نمونه‌گیری اطلاعات دیگر این مراکز شامل وضعیت بسته‌بندی، دربندی و مطابقت با ماده ۱۱ نظرت بر مواد غذایی (مشخصات لازم بر روی برچسب شامل تاریخ تولید، تاریخ انقضا، فرمول ساخت، پروانه ساخت، نشانی کارخانه سازنده و غیره) در فرم‌های اطلاعاتی ثبت گردید [۱۰]. گلاب‌ها پس از نمونه برداری جهت بررسی به آزمایشگاه منتقل و آزمایش توسط کارشناس آزمایشگاه طبق روش کنترل شیمیایی (حلال پتان) بر اساس استانداردهای ملی غذایی انجام شد [۵، ۶، ۷]. حداقل انسانس مورد قبول ۱۲ میلی‌گرم در ۱۰۰ میلی‌لیتر است. با توجه به استاندارد ملی غذایی، گلاب از نظر میزان انسانس به سه دسته سبک (۰/۱-۱/۱)، متوسط (۱۲-۳۵) و سنگین (بیشتر از ۳۵) تقسیم‌بندی می‌شوند [۵]. نتایج پس از درج در فرم مربوطه با آزمون t-test در فاصله اطمینان ۹۵ درصد مورد تجزیه و تحلیل آماری قرار گرفت.

نتایج

از تعداد ۳۹۸ نمونه میزان انسانس ۱۴۳ نمونه کمتر از ۱۲ mg/۱۰۰cc بود. در جدول شماره ۱ توزیع فراوانی انسانس گلاب‌های مورد مطالعه بر حسب استاندارد مربوطه ارایه شده است. ملاحظه می‌شود ۲۲۱ نمونه (۷۶/۷) گلاب‌های تولیدی کارگاه‌ها، ۲۷ نمونه (۲۷/۵) درصد) گلاب‌های عرضه و ۷ نمونه (۵۸/۳) از گلاب‌های تولیدی کارخانه‌ها مطابق استاندارد مربوطه بود.

جدول ۱- توزیع فراوانی میزان انسانس گلاب‌های مورد بررسی بر حسب استاندارد مربوطه

کارخانه‌ها	مراکز عرضه	کارگاه‌ها	میزان انسانس (mg/۱۰۰cc)
-	۱۶(۱۶/۳)	-	انسانس صنعتی
۵(۴/۱)	۵۵(۵۶/۱)	۶۷(۲۳/۲)	انسانس سبک
۷(۵۸/۳)	۲۷(۲۷/۵)	۲۱۰(۷۲/۹)	انسانس متوسط
-	-	۱۱(۳/۸)	انسانس سنگین
۱۲(۱۰۰)	۹۸(۱۰۰)	۲۸۸(۱۰۰)	جمع کل

مخصوص آنها از لحاظ شیمی ارزشمند است. انسانس‌ها قابل امتزاج با آب نیستند، اما بوی آنها در آب ماندگار است و حلال آن‌ها الکل، اتر و سایر حلال‌های آلی می‌باشد [۳]. به طور کلی، انسانس گل محمدی دارای دو بخش جامد و مایع به شرح زیر است: ۱- بخش جامد آن استاراپتن نام دارد که بدون بو است و در گرماه ۳۳ درجه سانتی‌گراد ذوب می‌شود. ۲- بخش مایع آن دارای بوی قوی و تندی به نام الثوپن است که در ساختار آن ۴۵ تا ۷۵ درصد ژرانيول و ۲۰ تا ۴۰ درصد سیترونولو و بقیه شامل فنیل‌اتیل‌الکل، نروف، لینالول و.... است [۴]. با توجه به استاندارد گلاب، انسانس گلاب‌های عرضه شده در کشور باستی حداقل ۱۲ mg/۱۰۰ باشد (لازم به توضیح است که تولیدکنندگان گلاب برای صادرات در صورت موافقت خریدار می‌توانند گلاب‌هایی با انسانس کمتر تولید کنند). روش‌های مختلفی برای اندازه گیری کمی و کیفی انسانس از جمله روش حلال آلی پتانان، گاز کروماتوگرافی (GC) و مادون قرمز (IR) وجود دارد [۵، ۶، ۷]. تقریباً در همه موارد برای اندازه گیری مقدار انسانس در کل کشور به علت ارزان بودن، در دسترس بودن و آسان بودن روش پتانان، از این روش استفاده می‌شود [۸]. در بررسی که توسط تقی‌زاده و همکاران در سال ۸۱-۸۰ بر روی ۵۰۴ نمونه گلاب انجام شد حدود ۶۰ درصد گلاب‌های تولیدی و ۳۰ درصد گلاب‌های عرضه شده از نظر میزان انسانس مطابق با استاندارد بودند [۹]. از آنجا که بسیاری از سودجویان با وارد کردن انسانس‌های صنعتی به آب و ساخت فرآورده‌های مصنوعی شبیه گلاب، بازار این محصول را دستخوش تغییر داده و احتمال می‌رود کشورهای دیگر، بازار جهانی این محصول ستی را تصاحب کنند. تا کنون میزان انسانس و تعیین تقلبات در گلاب، از جمله اضافه نمودن انسانس مصنوعی به گلاب در شهر کاشان در فصل گلاب‌گیری بر روی گلاب، مورد بررسی و ارزیابی قرار نگرفته است. از این رو تحقیق حاضر با هدف تعیین میزان انسانس گلاب‌های تولیدی و عرضه شده در شهر کاشان و ارایه راه کارهای مناسب جهت ارتقای کیفیت گلاب‌های تولیدی در بهار سال ۱۳۸۴ طراحی و انجام شد.

مواد و روش‌ها

مطالعه از نوع توصیفی، مقطعی بود و بر روی ۳۹۸ نمونه گلاب از کارگاه‌های گلاب‌گیری، کارخانه‌های صنعتی تولید گلاب و مراکز عرضه گلاب در بهار سال ۱۳۸۴ انجام شد. در این مطالعه ۲۸۸ کارگاه گلاب‌گیری (از هر کارگاه ۱ نمونه)، ۶ کارخانه صنعتی تولید گلاب (از هر کارخانه ۲ نمونه) و ۴۹ مرکز

جدول ۴ - توزیع فراوانی وضعیت اسانس گلاب‌ها بر حسب مطابقت با ماده ۱۱ در کارگاه‌ها و کارخانه‌ها

مطابقت با ماده ۱۱	میزان اسانس (mg/100cc)
ندارد	دارد
۷۲(۲۴)	۵۱(۱۹/۲)
۲۱۷(۷۲/۳)	۲۰۳(۷۶/۶)
۱۱(۳/۶)	۱۱(۴/۱)
۳۰۰(۱۰۰)	۲۶۵(۱۰۰)
جمع کل	
* اعداد داخل پرانتز بیانگر درصد می‌باشد.	

بحث

یافته‌ها نشان می‌دهد که ۷۶/۷ درصد از گلاب‌های تولیدی کارگاه‌ها، ۲۷/۵ درصد گلاب‌های مراکز عرضه و ۵۸/۳ درصد از گلاب‌های تولیدی کارخانه‌ها مطابق استاندارد مربوطه بود. در ضمن ۱۶ درصد از گلاب‌های مراکز عرضه حاوی اسانس مصنوعی بوده است. با توجه به اینکه افزون اسانس مصنوعی به گلاب یک تقلب محسوب می‌شود و همچنین از نظر مصرف خوراکی برای سلامتی مشکل به وجود می‌آورد لازم است اقدام جدی برای حذف آن به عمل آید. بنابراین می‌توان چنین نتیجه‌گیری کرد که در کارخانه‌ها و کارگاه‌هایی که عوامل کنترلی از قبیل مسؤول فنی، مسؤول آزمایشگاه و اداره نظارت بر مواد غذایی وجود دارد تقریباً مخصوصی مطابق با استاندارد ارایه می‌دهند در حالی که در مراکز عرضه به علت فقدان موارد مذکور میزان اسانس گلاب‌ها کمتر از استاندارد و بعضاً تقلیلی می‌باشد. با توجه به ارزش اقتصادی اسانس در گلاب و افزودن آب مقطور به گلاب‌های سنگین برای تهیه گلاب سبک، رعایت استاندارد آن برای حفظ حقوق مصرف‌کنندگان بسیار مهم می‌باشد. در بررسی مشابهی که توسط تقی‌زاده و همکاران در سال ۸۱-۸۰ بر روی ۵۰۴ نمونه گلاب انجام شد حدود ۶۰ درصد گلاب‌های تولیدی و ۳۰ درصد گلاب‌های عرضه شده از نظر میزان اسانس مطابق با استاندارد بودند [۹]. لازم به ذکر است که بررسی مذکور در طی ۲ سال متولی انجام شده است در حالی که این مطالعه به دلیل اینکه گذشت زمان باعث کاهش میزان اسانس و همچنین ایجاد واکنش ثانویه بین اسانس و ظرف گلاب از نوع پت و پلاستیک می‌گردد در زمان گلاب‌گیری انجام گرفته است. در بررسی که توسط Rao و همکاران (۲۰۰۰) روی گل محمدی در سه منطقه در هندوستان انجام شد، میزان اسانس به ترتیب ۳۲، ۳۴ و ۵۰ میلی‌گرم درصد گزارش شد، که بیشترین میزان ترکیب را در اولین نمونه a-pinene (۱/۷ درصد)، نمونه دوم، ترکیب linalool (۱/۳ درصد) و نمونه سوم، ترکیب terpinen-4-01

در جدول شماره ۲ میانگین و انحراف معیار قابلیت مصرف گلاب‌های تولیدی و عرضه شده در مراکز مختلف بر حسب استاندارد مربوطه ارایه شده است. ملاحظه می‌شود میانگین اسانس گلاب‌هایی که مطابق با استاندارد می‌باشند در کارگاه‌ها ۲۴ و در مراکز عرضه ۲۰/۲ می‌باشد.

جدول ۲- میانگین و انحراف معیار قابلیت مصرف گلاب‌های تولیدی و عرضه شده در مراکز مختلف بر حسب استاندارد مربوطه

مراکز مختلف	میزان اسانس	مراکز عرضه
کارگاه‌ها	کمتر از ۱۲ mg/100 cc	۳/۶±۳
بیشتر از ۱۲ mg/100 cc	۲۰/۲±۵/۱	۲۴±۶/۷
جمع کل	۱۱/۹±۹/۳	۱۵/۶±۹/۸
نتیجه آزمون	P<0/۰۰۰۱	P<0/۰۰۰۱

* میانگین و انحراف معیار است.

جدول شماره ۳ توزیع فراوانی وضعیت اسانس گلاب‌ها را بر حسب دارا بودن شماره بهداشتی در کارگاه‌ها نشان می‌دهد. ملاحظه می‌شود که میزان اسانس ۲۳ نمونه گلاب واجد شماره بهداشتی کمتر از ۱۲ و میزان اسانس ۱۰ نمونه گلاب واجد شماره بهداشتی بین ۱۲-۳۴/۹ بوده است. به عبارتی دیگر میزان اسانس گلاب در کارگاه‌هایی که شماره بهداشتی نداشتند بیشتر بوده است.

جدول ۳- توزیع فراوانی وضعیت اسانس گلاب‌ها بر حسب دارا بودن شماره بهداشتی در کارگاه‌ها

شماره بهداشتی	میزان اسانس (mg/100cc)	
ندارد	دارد	جمع
۱۶۷(۲۳/۲)	۴۴(۱۷/۲)	۲۳(۶۹/۶)*
۲۱۰(۷۲/۹)	۲۰۰(۷۸/۴)	۱۰(۳۰/۳)
۱۱(۳/۸)	۱۱(۴/۳)	-
۲۸۸(۱۰۰)	۲۵۵(۱۰۰)	۳۳(۱۰۰)
جمع کل		

* اعداد داخل پرانتز بیانگر درصد می‌باشد.

جدول شماره ۴ توزیع فراوانی وضعیت اسانس گلاب‌ها را بر حسب مطابقت با ماده ۱۱ نظارت بر مواد غذایی در کارگاه‌ها و کارخانه‌ها نشان می‌دهد. ملاحظه می‌شود که میزان اسانس ۲۱ نمونه گلاب مطابق با ماده ۱۱، کمتر از ۱۲ و میزان اسانس ۱۴ نمونه گلاب مطابق با ماده ۱۱، بین ۱۲-۳۴/۹ بوده است.

باطل نمودن شماره بهداشتی، حرکت آنها به سمت صنعتی شدن و اخذ پروانه ساخت برطرف کرد. با توجه به یافته‌ها اکثر نمونه‌های گلاب تولیدی کارگاه‌ها، مطابق با ماده ۱۱ نظارت بر مواد غذایی نبود. از طرف دیگر اکثر گلاب‌هایی که مطابقت با ماده ۱۱ را داشته میزان انسان‌شان کمتر از ۱۲ بود. لازم به ذکر می‌باشد که اکثر کارگاه‌ها فاقد مسؤول فنی می‌باشند. بنابراین با رفع مشکل مذکور به نظر می‌آید مشکل اغلب کارگاه‌ها به حداقل برسد.

نتیجه‌گیری

میزان انسان‌س بیشتر نمونه‌های کارگاه‌های گلاب‌گیری و کارخانه‌ها قابل قبول بود در حالی که میزان انسان‌س در بیشتر نمونه‌های مرکز عرضه پایین بوده است. با توجه به میزان پایین انسان‌س در بسیاری از نمونه‌ها به ویژه مرکز عرضه برنامه‌ریزی مدام و ارایه راهکارهای کاربردی جهت بهبود کیفیت گلاب توسط سیاست‌گزاران و مسوولین بهداشتی شهرستان را طلب می‌کند و پیشنهاد می‌شود کارخانجات و کارگاه‌های گلاب‌گیری برای بهبود کیفیت انسان‌س گلاب بر اساس روش تقطیر با آب اقدام به تولید گلاب نمایند.

تشکر و قدرانی

وظیفه خود می‌دانیم از همکاران محترم آزمایشگاه مواد غذایی سرکار خانم آرین، گل سرخی و افتاده، همکاران معاونت غذا و دارو جناب دکتر نوری، معاونت محترم بهداشتی بهداشت محیط دانشگاه علوم پزشکی کاشان به ویژه جناب مهندس ملازاده، بوسفی، اداره بازرگانی و سازمان رفاهی - تغیری شهربستان جهت همکاری در اجرای این تحقیق صمیمانه سپاسگزاری نمایم.

۷/۶) درصد) گزارش کرده‌اند. این محقق به همین ترتیب به میزان ترکیب‌های دیگر موجود در انسانس گل اشاره نموده است. البته نتایج فوق از طریق دستگاه GC به دست آمده است [۱]. تا کنون تحقیقات متعددی در رابطه با ارزیابی ترکیب‌های شیمیایی انسانس گل محمدی از کشورهای تولیدکننده گزارش شده است [۴]. میانگین انسانس در کارگاه‌ها بیشتر از مرکز عرضه و کارخانه‌ها می‌باشد که دلیل آن می‌تواند به علت تفاوت در تولید گلاب در کارگاه‌ها نسبت به کارخانه‌ها و تقریباً تولید همزمان گلاب با برداشت گل باشد. لازم به ذکر است که در کاشان استخراج انسانس در کارگاه‌های گلاب‌گیری به روش تقطیر با آب و در کارخانجات با آب و بخار انجام می‌شود. همچنین کمیت و کیفیت انسانس تهیه شده در کارگاه‌ها (بر اساس روش تقطیر با آب) نسبت به نمونه‌های صنعتی (قطیر با آب و بخار) بالاتر بوده است [۴، ۳]. البته طی بررسی مشاهده شد، مشتقات ترکیب‌های انسانس استخراج شده دقیقاً به همان صورت طبیعی در گیاه نیستند و در واقع مواد ثانویه‌ای می‌باشد که در طی مرحله تقطیر با آب به دلایل مختلف از جمله حرارت، میزان PH در داخل مخزن تقطیر تشکیل می‌شوند [۴]. با توجه به یافته‌ها اکثر نمونه‌های گلاب تولیدی کارگاه‌ها، شماره بهداشتی نداشتند. از طرف دیگر اکثر گلاب‌هایی که دارای شماره بهداشتی بودند میزان انسان‌س کمتر از ۱۲ بود. دلیل آن، این است که اکثر گلاب‌گیران سنتی فاقد شماره بهداشتی برای جلب نظر جهانگرد و همچنین عرضه گلاب در محل تولید، میزان انسانس گلاب‌شان بالا بوده در حالی که اکثر کارگاه‌هایی که شماره بهداشتی داشتند به دلیل سوددهی بیشتر میزان انسانس گلاب‌شان کمتر از استاندارد بود. از طرف دیگر به دلیل عدم رعایت مسایل بهداشتی در محل تولید احتمال آلوگی میکروبی گلاب فاقد شماره بهداشتی زیاد می‌باشد. این مشکل را می‌توان با

References:

- [۱] جایمند کامکار، رضابی محمدباقر. انسانس و دستگاه‌های انسانسکیری تحقیقات گیاهان دارویی و معطر ایران، چاپ اول، تهران انتشارات موسسه تحقیقات جنگلهای و مراعع، ۱۳۸۰، صفحات ۳۱-۳۲ و ۷۹-۸۰.
- [۲] Food chemicals codex. Forth ed, United States of America: National Academy Of Sciences:1996. p. 342.
- [۳] میرزا مهدی، سفیدکن فاطمه، احمدی اطینه، انسانس‌های طبیعی، استخراج، شناسایی کمی و کیفی، کاربرد. چاپ اول، تهران انتشارات موسسه تحقیقات جنگلهای و مراعع، ۱۳۷۵، صفحات ۳۸-۴۱.
- [۴] رضابی محمدباقر، جایمند کامکار، عقدایی رضا طبایی، برانزه محمدی، مقایسه نمونه آزمایشگاهی و صنعتی انسانس گل محمدی، از لحاظ کمیت و کیفیت ترکیب‌های عمده از منطقه کاشان. فصلنامه پژوهشی تحقیقات گیاهان دارویی و معطر ایران ۱۳۸۱: شماره ۱۹: صفحات ۶۳ تا ۷۲.
- [۵] گلاب ویژگیهای فیزیکی و شیمیایی. تهران، چاپ و انتشارات استاندارد ایران، ۱۳۸۱.
- [۶] روش‌های کنترل آزمایشگاه کنترل دارو و غذا. معاونت غذا و دارو بخش انسانس. چاپ و انتشارات آزمایشگاه کنترل دارو و غذا. تهران: سال ۱۳۸۱.

- [۷] روش‌های آزمون گلاب. چاپ و انتشارات استاندارد ایران، تهران: شماره ۱۴۸۷. سال ۱۳۸۱.
- [۸] اکبری هادی، قمصر پایتحت گل ملی ایران گذشته، حال، آینده، چاپ اول، قم نشر جمال، ۱۳۸۱، صفحات ۱۲۷-۱۲۸.
- [۹] تقی زاده محسن، عاصمی ذات ا...، فرجی علی محمد، عابدی محاسب ترانه پیمانه، اکبری حسین، بررسی کمی و کیفی گلابهای تولیدی و عرضه شده در شهرستان کاشان در سال ۸۰-۸۱ طرح تحقیقاتی شماره ۸۰۰۸ دانشگاه علوم پزشکی کاشان، ۱۳۸۱.
- [۱۰] نمونه برداری از فرآورده‌های کشاورزی بسته بندی شده که مصرف غذایی دارند. چاپ و انتشارات استاندارد ایران، تهران: شماره ۲۸۳۶، سال ۱۳۸۲.

11- Rao BRR. Sastry KP. Saleem SM. Syamasundra KV. Ramesh S. Volatile flower oils of three genotypes of rose-scented geranium. *Flavor forager journal* 2000; 15: 105 -107.